

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

**Nut non-shaving taps.  
Design and dimensions**

**ГОСТ  
18840-73\***

ОКП 39 1331

**с 01.07.74**

**Проверен в 1986 г.**

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d^2$  выполнить по размерам равным  $d^1$ .

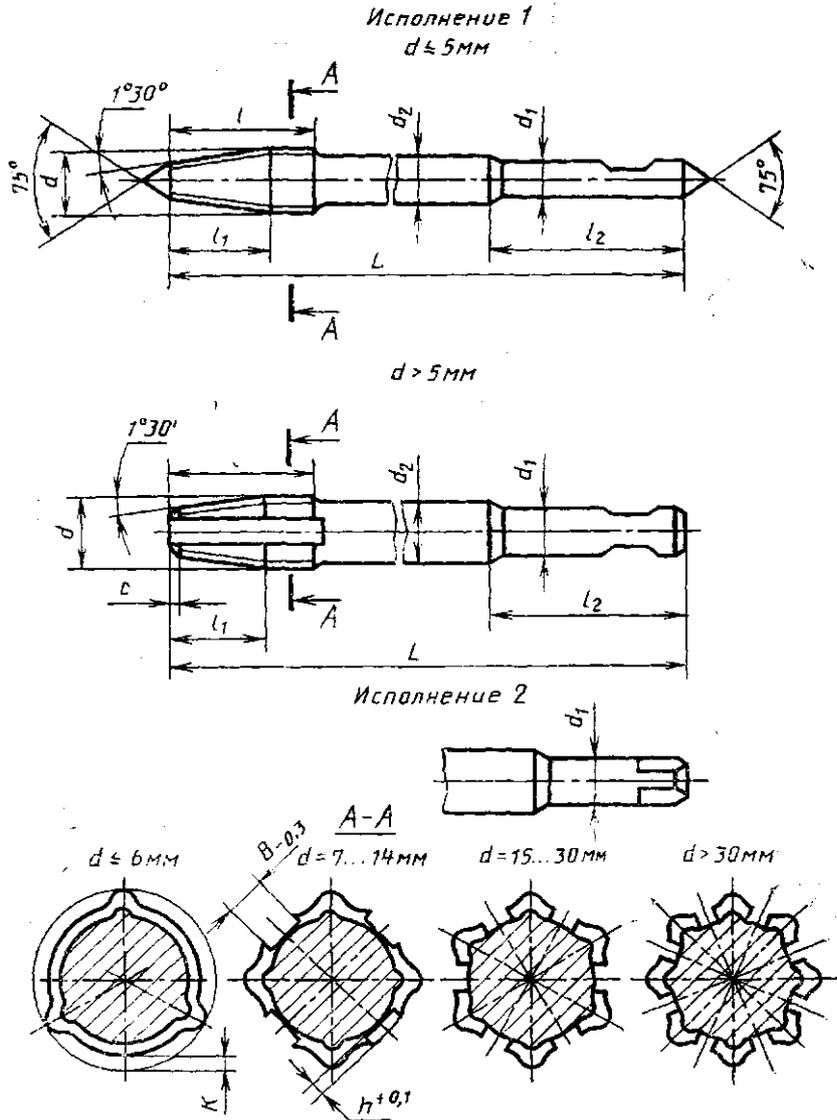
4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

8. ДОПУСКИ на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73."



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839-73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844-73.



Продолжение

мм

Метки		Шаг резьбы Р		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c	
Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов												крупный
		1	2	3										
1419-0641		5			0,80			110	16	12				
1419-0643								180			0,30			
1419-0645								110	10	7				
1419-0647								180						
1419-0651								110	10	7				
1419-0653								180			0,33			
1419-0655								120	20	15				
1419-0657								200						
1419-0661								120	16	11				
1419-0663								200			0,36			
1419-0665								120	10	7				
1419-0667								200						
1419-0671								120	20	15				
1419-0673								200			0,42		0,4	0,4
1419-0675								120	16	11				
1419-0677								200						0,5, 0,5





мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
Собозначение	правые	левые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1										
							1419-0761				1419-0762					16
1419-0763				1419-0764				11	250		8,0	0,44				
1419-0765				1419-0766					160	7		10,2				0,20,3
1419-0767				1419-0768					250							
1419-0771				1419-0772					180	26		9,3				0,90,9
1419-0773				1419-0774					280							
1419-0775				1419-0776					180	22		9,7				0,80,8
1419-0777				1419-0778					280		32					
1419-0781				1419-0782		12			180	18		10,1	0,48			4,0,60,6
1419-0783				1419-0784					280							
1419-0785				1419-0786					180	15		10,4				0,50,5
1419-0787				1419-0788					280							
1419-0791				1419-0792					180	11		10,8				0,40,4
1419-0793				1419-0794					280							
1419-0795				1419-0796			14		180	29		10,9	0,56			5,0,1,01,0
1419-0797				1419-0798					280							



Метчики		мм			Шаг резьбы Р		L		l <sub>1</sub> l <sub>2</sub>		d <sub>1</sub> d <sub>2</sub>		K B h c				
		правые	левые	мм											мм		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			крупный	мелкий	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	K	B	h	c
				1	2	3											
1419-0841		1419-0842		16			—	1,00	200	20	15	12,5	14,4	1,40	—	0,50	0,5
1419-0843		1419-0844					—	—	320			14,8	15,4			—	—
1419-0845		1419-0846					—	0,75	200	16	11	14,8	15,4			0,40	0,4
1419-0847		1419-0848					—	—	320			14,7	15,4			—	—
1419-0851		1419-0852					—	1,50	200	30	22	14,0	15,4			0,80	0,8
1419-0853		1419-0854					—	—	320			14,0	15,4			—	—
1419-0855		1419-0856				17	—	(1,00)	200	20	15	14,0	15,4			0,50	0,5
1419-0857		1419-0858					—	—	320		40	14,0	15,4			—	—
1419-0861		1419-0862					—	2,00	200	40	29	14,9	15,4			1,00	1,0
1419-0863		1419-0864					—	—	320			14,9	15,4			—	—
1419-0865		1419-0866					—	1,50	200	30	22	14,0	15,7	0,45		0,80	0,8
1419-0867		1419-0868					—	—	320			14,0	15,7			—	—
1419-0871		1419-0872					—	1,00	200	20	15	16,4	16,4			0,50	0,5
1419-0873		1419-0874					—	—	320			16,4	16,4			—	—
1419-0875		1419-0876					—	0,75	200	16	11	16,8	16,8			0,40	0,4
1419-0877		1419-0878					—	—	320			16,8	16,8			—	—

